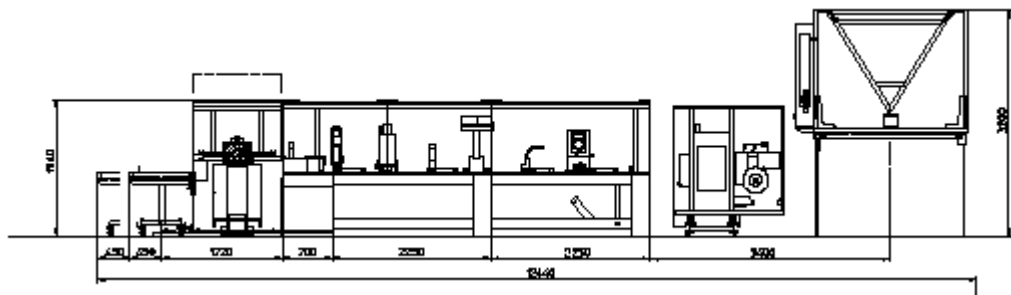




## CAPmat Slider 850



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von Beuteln mit Zipperverschluss

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik mit bis zu 12 Servomotoren je nach Maschinenausrüstung
- COMPUTRONIC-Funktionssteuerung
- Hauptbedienung per Touch screen
- Rezepturverwaltung
- Zusatzeinrichtungen mit Schnittstelle zur Rezepturverwaltung (Geräte Vorpositionierung) in Folienlaufrichtung

Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite:	max. 850 mm*
* in Abhängigkeit vom gewählten Ausrüstungszustand	
Beutelbreiten (Vorschublänge):	120 – 600 mm
Beutelhöhe über alles:	120 – 660 mm
Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie):	max. 200 Takte/min
Bahngeschwindigkeit:	min. 5 m/min max. 65 m/min
Taktzahl ( mit Zippereinrichtung )	40 – 100 Takte/min
Taktzahl ( ohne Zippereinrichtung)	40 – 200 Takte/min
Effektiv-Leistung:	abhängig von Produktausführung, Produktabmessungen, Folienart, Foliendicke, Folienqualität, Aufladezustand der Folie, Bedruckung, Stückzahl pro Packen

Verschweißbare Materialarten und Materialdicken:

LD-PE / LLD-PE	2 x 30 - 100 µm**
	4 x 30 - 60 µm

abweichende Materialarten/-dicken auf Anfrage

\*\* erforderliche Schweißbalkenradien siehe Schweißeinrichtung

