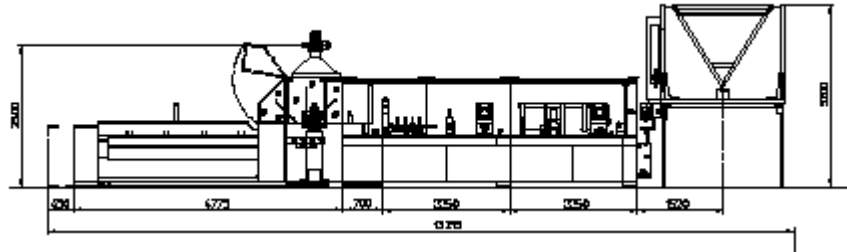




## CAPmat ST-TU 850 „sealedhandle“



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von  
Hygienebeuteln und Windeltaschen mit "Sealedhandle"

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik mit bis zu 18 Servomotoren je nach Maschinenausrüstung
- COMPUTRONIC-Funktionssteuerung
- Hauptbedienung per Touch screen
- Rezepturverwaltung
- Zusatzeinrichtungen mit Schnittstelle zur Rezepturverwaltung (Geräte Vorpositionierung) in Folienaufrichtung
- Motorisch verstellbare Abblasluft am Wickeler während der Produktion

Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite:	siehe max. Taschenhöhe
Taschenbreite (Vorschublänge):	(100) 150 – 640 mm Hygienebeutel 200 – 550 mm „Sealedhandle“
Taschenhöhe:	200 – 850 mm Hygienebeutel 250 – 730 mm „Sealedhandle“
Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie):	max. 250 Takte/min
Taktzahl ohne Griffband	: max. 200 Takte/min
Taktzahl mit Griffband	: max. 120 Takte/min
Bahngeschwindigkeit:	min. 15 m/min max. 85 m/min
Effektiv-Leistung:	abhängig von Produktausführung, Produktabmessungen, Folienart, Foliendicke, Folienqualität, Aufladezustand der Folie, Bedruckung, Stückzahl pro Packen

Verschweißbare Materialarten und Materialdicken:

<u>Mutterfolie:</u>	
LD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil)	40 – 80 µm
<u>Griffbandfolie:</u>	
LD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil)	80 – 120 µm
abweichende Materialarten/-dicken	auf Anfrage

Nahtfestigkeit: Prüfverfahren nach DIN 53455  
(Zugversuch), falls kein anderes  
Verfahren vereinbart wird.

Auf Anfrage können zu einzelnen Taschenausführungen Taktleistungen angegeben werden,  
wenn uns die technischen Daten bekanntgegeben werden.

