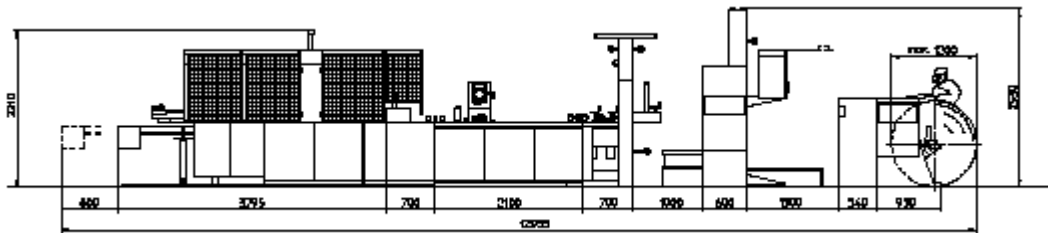


## INTERmat HT 1350



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von

Hemdchen-Tragebeuteln

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik
- LEMOTRONIC-Funktionssteuerung

### Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite: max. 1320 mm

Anzahl der Produktnutzen: 4

Beutellängen über alles (Vorschublänge): 380 - 700 mm

Beutelbreiten: 170 - 310\* mm

\* in Abhängigkeit vom gewählten Ausrüstungszustand

Packendicke: max. 7,5 mm

Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie): max. 250 Takte/min.

Bahngeschwindigkeit: max. 140 m/min

221 - 250 Takte/min = 125 m/min

100 - 220 Takte/min = 140 m/min

Effektiv-Leistung: abhängig von Produktausführung,  
Produktabmessungen, Folienart,  
Foliendicke, Folienqualität,  
Aufladezustand der Folie, Bedruckung,  
Stückzahl pro Packen

### Verschweißbare Materialarten und Materialdicken:

HD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil) 10 - 25 µm

LD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil) 25 - 40 µm

abweichende Materialarten/-dicken auf Anfrage

