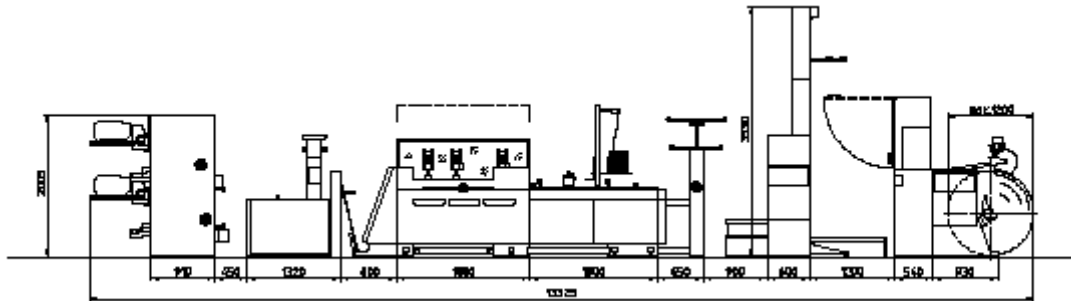


## INTERmat ROLLOmat 1100



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von

Beuteln und Säcken mit Bodennaht-Schweißung  
und Abreißperforation, auf Rolle gewickelt

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik
- VARITRONIC-Funktionssteuerung

Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Perforierbreite: max. 2 x 500 mm\*

\* in Abhängigkeit vom gewählten Ausrüstungszustand

Anzahl der Bahnen 2

Beutellängen (Vorschublänge): min. 200 mm

mit Singleschweißsystem: max. 2200 mm

mit Tandemschweißsystem: max. 1100 mm

Beutelbreiten über alles: 300 - 500 mm

Taktzahl (mechanische Auslegung): max. 150 Takte/min.

Bahngeschwindigkeit: max. 150 m/min

Effektiv-Leistung: abhängig von Produktausführung,  
Produktabmessungen, Folienart,  
Foliendicke, Folienqualität,  
Aufladezustand der Folie, Bedruckung,  
Anzahl Rollenwechsel

Anzahl Fertigrollenwechsel: 22 Rollen/min

beim Einsatz von Zusatzgeräten: max. 20 Rollen/min

Aufwickel-Rollbreite: 150 - 500 mm

Aufwickel-Rollen-Ø: max. 150 mm

Verschweißbare Materialarten und Materialdicken:

HD-PE 2 x 10 - 60 µm\*\*

4 x 10 - 30 µm\*\*

LD-PE 2 x 20 - 150 µm\*\*

4 x 20 - 75 µm\*\*

abweichende Materialarten/-dicken auf Anfrage

\* erforderliche Schweißbalkenradien siehe Schweißeinrichtung

