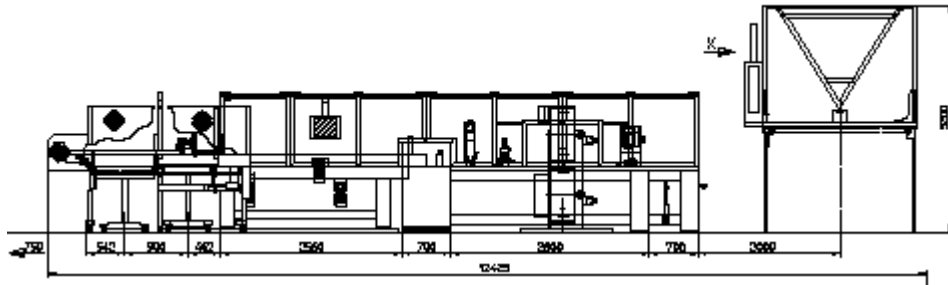


## INTERmat SGS 850



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von  
Schlaufengriff-Tragetaschen mit Seitennaht

aus geeigneter Polyäthylenfolie der Materialarten  
LDPE mit bis zu 30 % Anteil LLDPE

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik
- COMPUTRONIC-Funktionssteuerung

Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite:	max.	850 mm*
* siehe max. Taschenhöhe		
Taschenhöhe ohne Schlaufe:	max.	700 mm
Taschenhöhe:	max.	600 mm + Bodenfalte
Taschenbreite (Vorschublänge):		300 – 750 mm
Schlaufenhöhe:	max.	80 mm
Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie):	max.	160 Takte/min
Bahngeschwindigkeit:	max.	70 m/min
Effektiv-Leistung:	abhängig von Produktausführung, Produktabmessungen, Folienart, Foliendicke, Folienqualität, Aufladezustand der Folie, Bedruckung, Stückzahl pro Packen	

