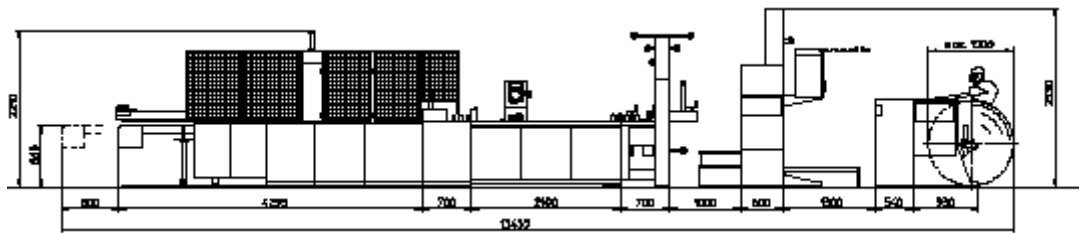


INTERmat HT 1350



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von

Hemdchen-Tragebeuteln

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik
- LEMOTRONIC-Funktionssteuerung

Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite:	max. 1320 mm
Anzahl der Produktnutzen:	4
Beutellängen über alles (Vorschublänge):	380 - 1200 mm
Beutelbreiten:	170 - 310* mm
* in Abhängigkeit vom gewählten Ausrüstungszustand	
Packendicke:	max. 7,5 mm

Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie):	max. 235 Takte/min.
Bahngeschwindigkeit:	max. 140 m/min
	221 - 235 Takte/min = 125 m/min
	100 - 220 Takte/min = 140 m/min

Effektiv-Leistung: abhängig von Produktausführung, Produktabmessungen, Folienart, Foliendicke, Folienqualität, Aufladezustand der Folie, Bedruckung, Stückzahl pro Packen

Verschweißbare Materialarten und Materialdicken:

HD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil)	10 - 25 µm
LD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil)	25 - 40 µm
abweichende Materialarten/-dicken	auf Anfrage

