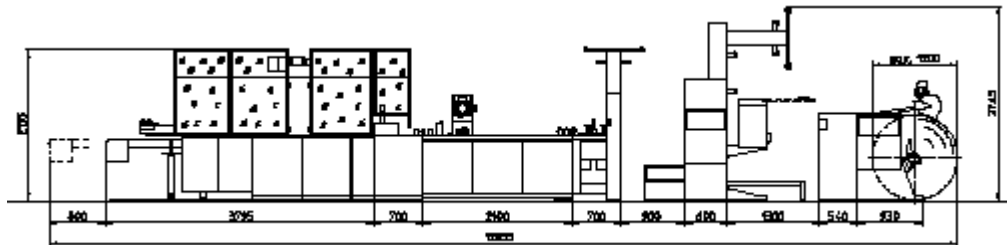


## INTERmat BSZ 1350



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von

Bodennahtbeuteln oder -säcken mit und ohne Seitenfalten,  
lose oder verblockt

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik
- LEMOTRONIC-Funktionssteuerung

### Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite:	max. 1350 mm
Anzahl der Produktnutzen:	5
Beutellänge über alles (Vorschublänge):	220 - 700 mm (mit Griffloch min. 280 mm)
Beutelbreiten:	110 - 250 mm*
* die Bahnbreite ist abhängig von den ausgewählten Leitblechen der Längstrennschweißung	
Packendicke:	max. 8 mm
Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie):	max. 250 Takte/min.
Bahngeschwindigkeit:	max. 130 m/min 221 - 250 Takte/min = 110 m/min 100 - 200 Takte/min = 130 m/min
Effektiv-Leistung:	abhängig von Produktausführung, Produktabmessungen, Folienart, Foliendicke, Folienqualität, Aufladezustand der Folie, Bedruckung, Stückzahl pro Packen

### Verschweißbare Materialarten und Materialdicken:

HD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil)	2 x 8 - 60 µm
	4 x 8 - 30 µm
LD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil)	2 x 20 - 100 µm
	4 x 20 - 50 µm
abweichende Materialarten/-dicken	auf Anfrage

