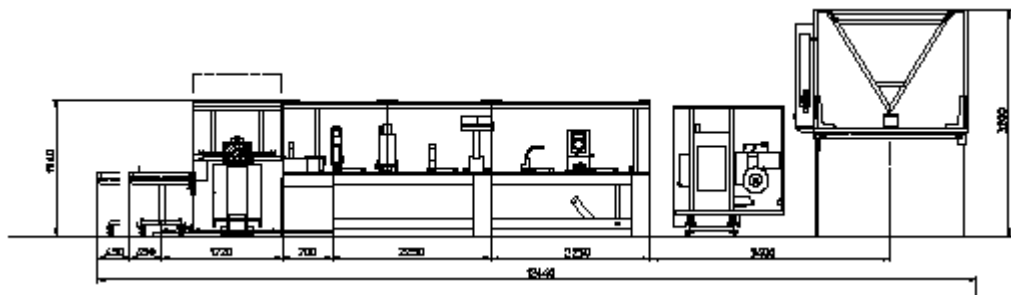




CAPmat Slider 850



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von Beuteln mit Zipperverschluss

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik mit bis zu 12 Servomotoren je nach Maschinenausrüstung
- COMPUTRONIC-Funktionssteuerung
- Hauptbedienung per Touch screen
- Rezepturverwaltung
- Zusatzeinrichtungen mit Schnittstelle zur Rezepturverwaltung (Geräte Vorpositionierung) in Folienlaufrichtung

Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite: max. 850 mm*

* in Abhängigkeit vom gewählten Ausrüstungszustand

Beutelbreiten (Vorschublänge): 120 – 600 mm

Beutelhöhe über alles: 120 – 660 mm

Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie): max. 200 Takte/min

Bahngeschwindigkeit: min. 5 m/min

max. 65 m/min

Taktzahl (mit Zippereinrichtung) 40 – 100 Takte/min

Taktzahl (ohne Zippereinrichtung) 40 – 200 Takte/min

Effektiv-Leistung: abhängig von Produktausführung,
Produktabmessungen, Folienart,
Foliendicke, Folienqualität,
Aufladezustand der Folie,
Bedruckung, Stückzahl pro Packen

Verschweißbare Materialarten und Materialdicken:

LD-PE / LLD-PE 2 x 30 - 100 µm**

4 x 30 - 60 µm

abweichende Materialarten/-dicken auf Anfrage

** erforderliche Schweißbalkenradien siehe Schweißeinrichtung

