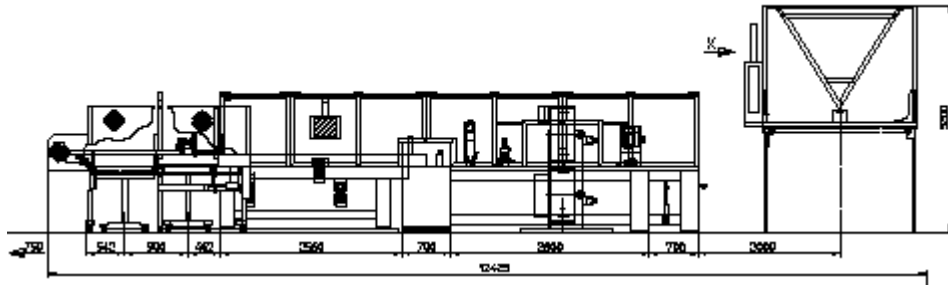


INTERmat SGS 850



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von
Schlaufengriff-Tragetaschen mit Seitennaht

aus geeigneter Polyäthylenfolie der Materialarten
LDPE mit bis zu 30 % Anteil LLDPE

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik
- COMPUTRONIC-Funktionssteuerung

Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite:	max. 850 mm*
* siehe max. Taschenhöhe	
Taschenhöhe ohne Schlaufe:	max. 700 mm
Taschenhöhe:	max. 600 mm + Bodenfalte
Taschenbreite (Vorschublänge):	300 – 750 mm
Schlaufenhöhe:	max. 80 mm
Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie):	max. 160 Takte/min
Bahngeschwindigkeit:	max. 70 m/min
Effektiv-Leistung:	abhängig von Produktausführung, Produktabmessungen, Folienart, Foliendicke, Folienqualität, Aufladezustand der Folie, Bedruckung, Stückzahl pro Packen

