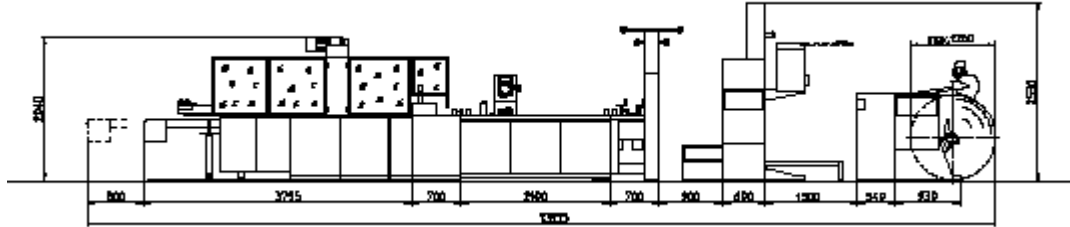


## INTERmat BSZ 1100



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von

Bodennahtbeuteln oder -säcken mit und ohne Seitenfalten,  
lose oder verblockt

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik
- LEMOTRONIC-Funktionssteuerung

### Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite:	max. 1100 mm
Anzahl der Produktnutzen:	4
Beutellänge über alles (Vorschublänge):	220 - 700 mm (mit Griffloch min. 280 mm)
Beutelbreiten:	110 - 250 mm*
* die Bahnbreite ist abhängig von den ausgewählten Leitblechen der Längstrennschweißung	
Packendicke:	max. 8 mm
Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie):	max. 250 Takte/min.
Bahngeschwindigkeit:	max. 130 m/min
	221 - 250 Takte/min = 110 m/min
	100 - 200 Takte/min = 130 m/min
Effektiv-Leistung:	abhängig von Produktausführung, Produktabmessungen, Folienart, Foliendicke, Folienqualität, Aufladezustand der Folie, Bedruckung, Stückzahl pro Packen

