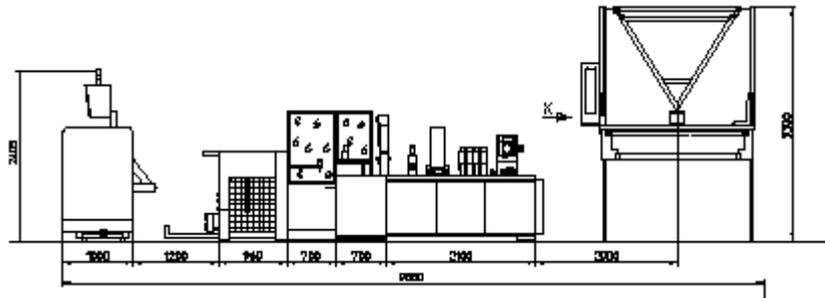




CAPmat RW 850



Rollenbeutel-Schweißanlage zur Herstellung von

- Kettenbeuteln mit Seitennahtschweißung
und Abreißperforation und nachträglicher Aufwicklung
- Umschlag-Taschen mit Griffloch und Seitennahtschweißung
Abreißperforation und nachträglicher Aufwicklung

aus geeigneter Polyäthylenfolie der
Materialarten LDPE, HDPE sowie Mischungen daraus.

Foliendicken: vgl. Schweißeinrichtungen

Technische Daten:

Durchgangsbreite: max. 850 mm
bei Umschlagtaschen max. 700 mm

Vorschublänge: min. 180 mm
max. 800 mm

Foliendurchlaufgeschwindigkeit: entsprechend Wickelgeschwindigkeit
(max. ca. 60 m/min.)

Leistung/mechanisch, max. 160 Takte/min.

Leistung/effektiv: abhängig von der Produktausführung

