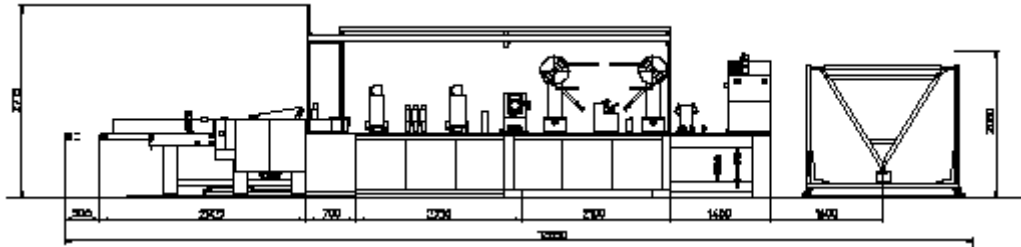




CAPmat U 1100



Hochleistungs-Universal-Produktionsanlage zur Herstellung von:

- Seitennahtbeuteln
- Bodennahtbeuteln, lose

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik
- VARITRONIC Funktionssteuerung

Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite:	max. 1100 mm
Beutelbreite (Vorschublänge):	80 – 600 mm
Beutelhöhe:	120 – 1100 mm
Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie):	max. 200 Takte/min
Bahngeschwindigkeit:	max. 60 m/min
Effektiv-Leistung:	abhängig von Produktausführung, Produktabmessungen, Folienart, Foliendicke, Folienqualität, Aufladezustand der Folie, Bedruckung, Stückzahl pro Packen

