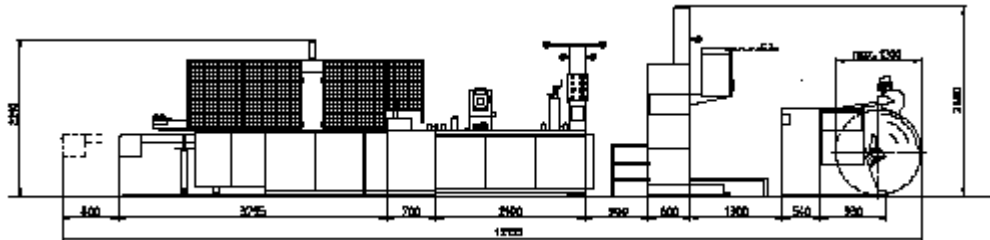


INTERmat HT 1100



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von

Hemdchen-Tragebeuteln

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik
- LEMOTRONIC-Funktionssteuerung

Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite: max. 1070 mm

Anzahl der Produktnutzen: 3

Beutellängen über alles (Vorschublänge): 380 - 700 mm

Beutelbreiten: 170 - 335* mm

* in Abhängigkeit vom gewählten Ausrüstungszustand

Packendicke: max. 7,5 mm

Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie): max. 300 Takte/min

Bahngeschwindigkeit: max. 160 m/min
 271 - 300 Takte/min = 150 m/min
 100 - 270 Takte/min = 160 m/min

Effektiv-Leistung: abhängig von Produktausführung,
 Produktabmessungen, Folienart,
 Foliendicke, Folienqualität,
 Aufladezustand der Folie, Bedruckung,
 Stückzahl pro Packen

Verschweißbare Materialarten und Materialdicken:

HD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil) 10 - 25 µm

LD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil) 25 - 40 µm

abweichende Materialarten/-dicken auf Anfrage

