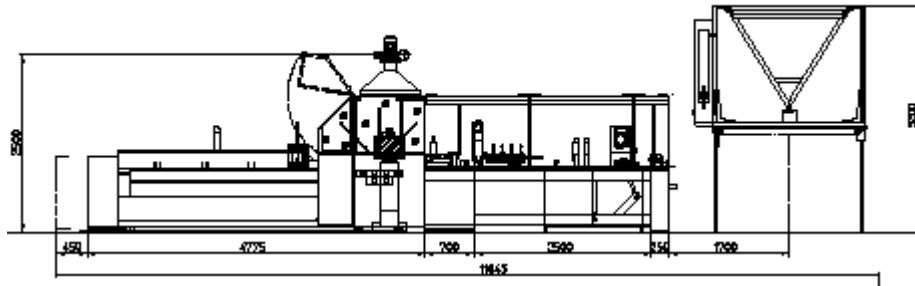


INTERmat ST-N 600



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von
Automatenbeuteln (Wicketbeuteln)

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik mit bis zu 10 Servomotoren je nach Maschinenausrüstung
- COMPUTRONIC-Funktionssteuerung
- Hauptbedienung per Touch screen
- Rezepturverwaltung
- Zusatzeinrichtungen mit Schnittstelle zur Rezepturverwaltung (Geräte Vorpositionierung) in Folienlaufrichtung
- Motorisch verstellbare Abblasluft am Wickeler während der Produktion
- Vorbereitete Schnittstelle für LEMO AUTOpack® System

Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Trennbreite:	max. 600 mm*
* in Abhängigkeit vom gewählten Ausrüstungszustand	
Beuteltiefen (Vorschublänge):	100 - 640 mm
Beutelhöhe über alles:	200 - 600 mm
Taktzahl (mechanische Auslegung, ohne Folie):	max. 425 Takte/min
Bahngeschwindigkeit:	min. 15 m/min max. 100 m/min
Effektiv-Leistung:	abhängig von Produktausführung, Produktabmessungen, Folienart, Foliendicke, Folienqualität, Aufladezustand der Folie, Bedruckung, Stückzahl pro Packen

Verschweißbare Materialarten und Materialdicken:

HD-PE	2 x 18 - 30 µm**
LD-PE	2 x 25 - 60 µm**
LLD-PE	2 x 25 - 60 µm**
PP	2 x 20 - 50 µm**
abweichende Materialarten/-dicken	auf Anfrage

** erforderliche Schweißbalkenradien siehe Schweißeinrichtung

