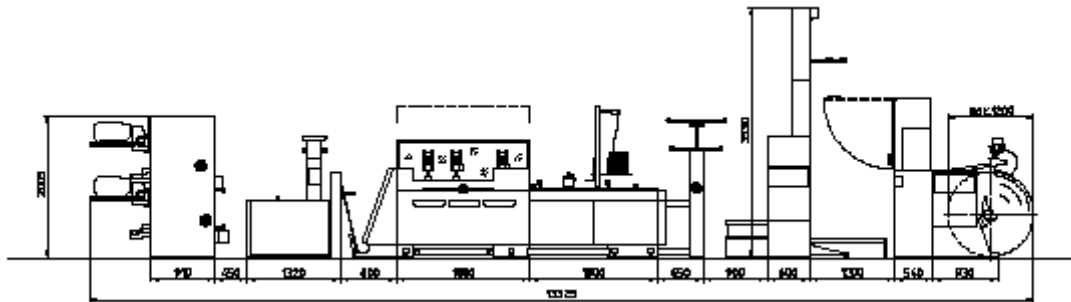


INTERmat ROLLOmat 850



Hochleistungs-Produktionsanlage zur Herstellung von

Beuteln und Säcken mit Bodennaht-Schweißung
und Abreißperforation, auf Rolle gewickelt

ausgerüstet mit:

- Servo-Antriebstechnik
- VARITRONIC-Funktionssteuerung

Technische Daten:

Nutzbare Schweiß- und Perforierbreite: max. 850 mm

Anzahl der Bahnen 2

Beutellängen (Vorschublänge): min. 230 mm

mit Singleschweißsystem: max. 2200 mm

mit Tandemschweißsystem: max. 1100 mm

Beutelbreiten über alles: 2 x 150 - 420 mm

Taktzahl (mechanische Auslegung): max. 175 Takte/min.

Bahngeschwindigkeit: max. 175 m/min

Effektiv-Leistung: abhängig von Produktausführung,
Produktabmessungen, Folienart,
Foliendicke, Folienqualität,
Aufladezustand der Folie, Bedruckung,
Anzahl Rollenwechsel

Anzahl Fertigrollen: 44 Rollen/min

beim Einsatz von Zusatzgeräten: max. 32 – 40 Rollen/min

Aufwickel-Rollbreite: 120 - 500 mm

Aufwickel-Rollen-Ø: max. 150 mm

Verschweißbare Materialarten und Materialdicken:

HD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil) 2 x 10 - 60 µm*

4 x 10 - 30 µm*

LD-PE (max. 30% LLD-PE-Anteil) 2 x 20 - 150 µm*

4 x 20 - 75 µm*

abweichende Materialarten/-dicken auf Anfrage

* erforderliche Schweißbalkenradien siehe Schweißeinrichtung

